

Aplicaciones

Máquinas de soldar: cable flexible para la conexión del generador de la máquina con el soporte del electrodo (UNE 21176)

Construcción

Según norma UNE 21027-6 (HD22.6)

Conductor:

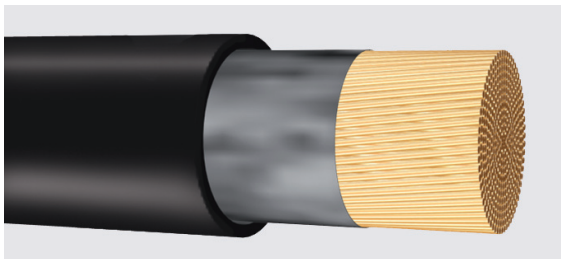
- Cobre extraflexible según tabla 1
UNE 21027-6 (HA22-6)

Aislamiento:

- Cinta de poliéster

Cubierta:

- Policloropreno (PCP) termoestable tipo EM5



Propiedades

Cable flexible con cubierta de goma

Resistencia a aceites:

UNE EN 60811-2-1

Resistencia a los rayos UV

Resistencia a altas/bajas temperaturas

Resistencia a la absorción de agua

Resistencia a la abrasión

No propagación de la llama:

UNE EN 50265-2-1 / IEC 60332-1

Características técnicas

Tensión nominal: 100/100 V

Tensión de ensayo: 1 kV

Temperatura mínima de instalación:

- 20 °C (- 40 °C en instalación fija)

Temperatura máxima de servicio: + 85 °C

Color de la cubierta: Negro (RAL 9005)

Características generales

Leyenda: DRAKAFLEX® Welding H01N2-D 100/100 V ... mm² <HAR>

Designación: H01N2-D

Datos constructivos

Código	N x S	∅ Exterior	Peso cable	Resistencia
	(mm ²)	(mm)	(kg/km)	Ω /km a 20 °C
09830.0370Z	1 x 16	9,20	225	1,210
09831.0370Z	1 x 25	10,50	325	0,780
09832.0370Z	1 x 35	12,00	425	0,554
09833.0370Z	1 x 50	14,00	590	0,386
09834.0370Z	1 x 70	15,80	795	0,272
09835.0370Z	1 x 95	18,00	1.060	0,206
09836.0370Z	1 x 120	20,40	1.290	0,161